TOTAL PRODUCT CATALOGUE 2020

SAMJIN Weltech Co.,Ltd

SAMJIN

#AI #ROBOT #INDUSTRY 4.0

Welding Brand

OMEGA® WEL-TECH

WELDING INNOVATION

The Company that always strives to achieve the best.

BRAND Vision

Welding Brand
OMEGA® WEL-TECH

삼진웰텍 주식회사의 브랜드인 OMEGA WEL-TECH은
그리스 알파벳의 마지막 글자인 OMEGA(Ω)의 마지막 · 완성의 의미를 담아 "기술의 완성" 을 상징합니다.

프리미엄 용접기 브랜드 OMEGA WEL-TECH은 높은 기술력을 바탕으로 제품의 완벽함을 추구하며
언제나 최선을 다하여 용접기 및 자동화장비 분야의 최정상을 지키겠습니다.

The Company that always strives to achieve the best.

SAMJIN

Contents

직류 아크용접기 DC ARC WELDING M/C 3

S.C.R Co2 용접기 S.C.R Co2 WELDING M/C 4

인버터 Co2 용접기 INVERTER Co2 WELDING M/C 5

AC/DC 알곤용접기 AC/DC TIG WELDING M/C 6

DC 알곤용접기 DC TIG WELDING M/C 7

프라즈마 절단기 AIR PLASMA CUT 8

슈퍼프라즈마 절단기 SUPER PLASMA CUTTING M/C 9

웨이브펄스 미그용접기 K2-F type PRO NEW WAVE PULSE MIG WELDING M/C 10

new 스피디 더블펄스 미그용접기 SMT-500S SPEEDY DOUBLE PULSE MIG WELDING M/C 11

new 펜레이저 용접기 LW-D type YAG FIBER PEN LASER WELDING M/C 12

디지털 AC/DC 알곤용접기 DIGITAL AC/DC TIG WELDING M/C 13

티그필라(자동송급기) TIG FILLER 14

다기능 자동 로보트 R type MULTI AUTO ROBOT M/C 15

new 다관절 자동 로보트 ROBO-128 ARTICULATED AUTO ROBOT M/C 16

new 다관절 자동 로보트 OTO-6 ARTICULATED AUTO ROBOT M/C 17

new 로보트 적용모재 및 지그장치 (공통) ARTICULATED AUTO ROBOT M/C 18

new 다관절 자동 로보트 TK-14 ARTICULATED AUTO ROBOT M/C 19

new 로보트 활용예시 (공통) ARTICULATED AUTO ROBOT M/C 20

CNC 자동절단기(포터블 타입) CNC AUTO CUTTING M/C 21

CNC 자동절단기(갠트리 타입) CNC AUTO CUTTING M/C 22

CNC 파이프 절단기 CNC PIPE CUTTING M/C 23

new 박판용 CNC 자동절단기 AD CNC AUTO CUTTING MACHINE 24

주문형 용접자동화 장치 ON-DEMAND AUTOMATIC WELDING M/C 25

마네플레이트 MANIPULATOR 26

터닝롤 TURNNING-ROLL 27

포지셔너 턴테이블 POSTIONER & TURNTABLE 28

파이프로테이터 PIPE ROTATOR 29

용접 악세사리 WELDING ACCESSORIES 30

장인정신으로 제품을 제조하는 기업
저희 삼진웰텍 주식회사를 찾아주신 여러분께
감사드립니다.

삼진웰텍 주식회사의 제품을 애용해 주시는 고객 여러분께
머리숙여 감사의 말씀을 드립니다.

저희 삼진웰텍 주식회사는 각종 용접기의 생산 및 판매는 물론
용접자동화장비(CNC자동절단기, CNC로보트, 레이저절단기, 레이저용접기 등)의
설계와 판매 그리고 특수용접(미그)기의 생산 및 솔루션을
개발하는 국내 최대 용접기 전문 기업입니다.

삼진웰텍 주식회사의 임직원 모두는 성실과 정직을 바탕으로
고객 여러분께 최고품질의 제품과 서비스를 제공하고자 노력하고 있습니다.
저희 제품을 믿고 이용해주신다면 정성을 다하여 영원한 고객으로
모시겠습니다.

삼진웰텍 주식회사는 최고의 품질로 보답할 것을 고객 여러분께 약속 드립니다.

삼진웰텍 주식회사 대표이사 / 임직원 일동

INVERTER DC ARC WELDING MACHINE
인버터 아크 용접기

고장이 거의 없고 아크가 안정된 최고의 휴대용 아크 용접기
경제적이고 휴대가 편리한 고성능 인버터 용접기

FEATURES

- 인버터 제어에 의한 안정된 용접 출력을 내며, 조작이 매우 간단하고 휴대가 용이하여 누구라도 편리하게 사용할 수 있습니다.
- 인버터 제어 방식이므로 전력 소모가 극히 적어 매우 경제적입니다.
- 초소형, 초경량, 초절전 설계로 휴대가 편리하고 출장 용접에 매우 유용하게 사용됩니다.
- 출력 전류가 직류(DC)이므로 아크가 안정되고 부드럽습니다.
- 인버터 소자로 고성능 I.G.B.T를 채택하여 사용율이 높고 고장율이 극히 적습니다.

WELDING MART.co.kr

IGBT INVERTER
DC / ARC

SPECIFICATIONS

	OMEGA_160A	OMEGA_180A	OMEGA_200A	OMEGA_230A	OMEGA_250A
	130*350*220	130*405*220	155*430*255	230*440*240	243*450*250
정격입력전압 V	단상(1Ø) 220V				
정격주파수 Hz	50/60				
정격사용율 %	30	40	60		
정격입력 KVA	3KVA	5KVA	7.5KVA	9.5KVA/7.5KW	10KVA~8KW
정격출력전류 A	160	180	200	20~230	30~250
외형치수(WxLxH) mm	130x350x220	130x405x220	155x430x255	230x440x240	243x450x250
무게 kg	5.3	6.3	10	20	22

※ 상기 사양 및 제품의 색상은 품질개선을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

미려한 아크비드형성

안정된 직류(DC)의 출력전류를 내므로, 아크비드가 안정되고 미려합니다. 또한 국산부품을 사용하여 잔고장이 없으며, 초경량화를 실현하여 출장용 아크용접기의 표준을 제시합니다.

모든기종에 전격방지기능 채택

2차측 무부하 전압을 안전전압으로 낮추어 작업자와 용접기 본체를 보호하는 기능하므로, 보다 안전한 용접이 가능합니다.

INVERTER CO2/MAG WELDING MACHINE

S.C.R 탄산가스(CO_2) 용접기

용접스패터가 적어 작업능률 향상 및 용접품질 향상

초보자도 짧은 기간의 숙련으로 고능률의 용접이 가능

FEATURES

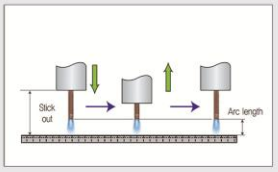
- **사용의 편리성** : 초보자도 짧은 기간의 숙련으로 고능률의 용접작업을 할 수 있으며 자동화장치에도 탁월한 기능을 발휘합니다.
- **슬래그 제거없이 연속다층 용접가능** : Metal Cored Wire를 사용, 연속 다층 용접시 슬래그의 제거없이 연속용접이 가능하며 용접속도가 비약적으로 향상됩니다.
- **용접스패터가 적어 작업능률향상** : 출력 파형이 우수하여 스패터의 발생이 적고 아크가 안정되어 우수한 용접품질은 물론 작업능률이 향상됩니다.
- **용접코스트 대폭절감 실현** : 용접속도가 빠르고 슬래그 제거 및 스패터 제거 작업시간이 경감되므로 용접작업 원가가 대폭 절감됩니다.

WELDING MART.co.kr
CO2 / MAG ARC

SPECIFICATIONS

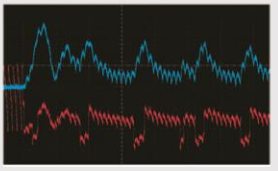
OMEGA SCR 600 (L) 530*670*950
OMEGA SCR 500 (R) 470*610*770

		OMEGA SCR 500	OMEGA SCR 600
정격출력전류	A	500	600
정격입력전압	V	3Ø 200,380,440(option)	3Ø 200,380,440(option)
정격주파수	Hz	50/60	50/60
정격입력	KVA	32	42
출력전류범위	A	60 ~ 500	60 ~ 600
제어방식	-	Thyristor	Thyristor
외형치수(WxLxH)	mm	470x610x770	530x760x950
무게	kg	150	210



독자적인 회로를 삽입하여 고품질 용접실현

가접 및 요철구간에서의 용접 진행중 Stick-out(용접선 도출길이)이 변동하더라도 아크 길이가 변동하지 않고 일정하게 유지되어 모재에 일정한 열량을 공급합니다. 따라서 용입깊이 및 비드 폭도 일정하게 유지되어 용접결함을 최소화합니다.



콘트롤 회로시스템의 우수한 아크 구현

최신의 고속응답 제어는 일차측 입력전압과 주위온도 변화에도 안정된 아크 발생이 가능합니다.

또한 Co2 와 MAG 용접시 어떠한 전류범위에도 부드러운 아크 스타트가 가능합니다.

INVERTER CO2/MAG WELDING MACHINE

인버터 탄산가스(CO_2) 용접기

디자인이 수려하고, 고장이 거의 없음
고성능 고속 인버터 제어로 CO_2 용접의 이미지 쇄신
LOW SPATTER, 고속용접, 일발 START로 자동기에 이상적

FEATURES

- 고속 인버터 제어로 아크의 부하 변화에도 고속으로 응답해 아크의 끊김이 없는 고속용접이 가능합니다.
- 부드럽고 확실한 ARC START를 실현 하였으며 작업 효율이 크게 향상 되었습니다.
- 스패터를 대폭 감소하여 용접후 스패터 제거 시간이 절감됩니다.
- 과전류 보호 기능 내장 및 과열 보호회로 내장
- 독창적인 ARC START 보안회로와 제어회로를 채택하여 용접 종료시 발생하는 WIRE-TIP 선반부에 용단구가 붙는 현상을 방지하여 ARC START가 매우 양호 합니다.

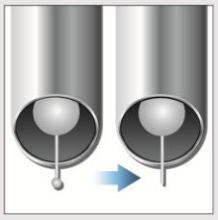
WELDING MART.co.kr

IGBT INVERTER
CO2 / MAG ARC

SPECIFICATIONS

OMEGA_500C (L) 410*620*760 | OMEGA_350C (C) 380*540*600 | OMEGA_350XC (R) 270*430*520

		OMEGA_350XC	OMEGA_350C	OMEGA_500C
정격출력전류	A	350	350	500
정격입력전압	V	1Ø3Ø, 220/380±10%		
정격주파수	Hz	50/60		
정격입력	KVA	13.5	15.5	19.5
출력전류범위	A	50~350	50~350	50~500
제어방식	-	INVERTER 제어		
외형치수(WxLxH)	mm	270x430x520	380x540x600	410x620x760
무게	kg	28	52	63

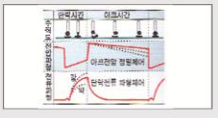


BLT 회로 장착

용접종료시 발생하는 와이어 전단의 용단구를 방지하고 확실한 아크스타트를 실현시킨 BLT회로가 붙어 있습니다.

단락시 전류파형을 고밀도로 제어

디지털 파형제어를 통한 단락전류 정밀제어로 Spatter입자와 Spatter량이 격감됨



전자리엑타를 통한 고품질 용접

기존의 전자 리엑타에 비해 단락전류는 물론 출력전압도 안정적으로 정밀하게 제어함

INVERTER AC/DC TIG WELDING MACHINE

인버터 AC/DC 알곤용접기

한대의 용접기로 전 금속을 용접할 수 있는 제품 (알루미늄 · 마그네슘 · 신주 · 동 · 철 등)

숙련공을 대신 할 만능 용접 기능

FEATURES

- 직류 알곤용접 : 스텐레스, 동, 신주, 티타늄, 연강
- 교류 알곤용접 : 알미늄, 마그네슘, 신주
- 알곤 스포트용접 : 스텐레스, 연강, 알미늄, 신주 등
- 직류 아크용접 : 일반 스틸, 비철금속
- 직류 펄스 알곤용접
- 교류 펄스 알곤용접
- 부드럽고 확실한 ARC START를 실현하였으며 작업 효율이 크게 향상 되었습니다.
- 과전류 보호 기능 내장 및 과열 보호회로 내장

WELDING MART.co.kr

IGBT INVERTER
AC / DC TIG

옵션사양

[원격 리모트콘트롤러]

SPECIFICATIONS

	OMEGA_650DT (L) 410*620*760	OMEGA_500DT (C) 410*620*760	OMEGA_350DT (R) 380*540*600
정격입력전압 V	1Ø3Ø, 220/380±10%		
용접전류범위 TIG A	5~600	5~500	5~350
용접전류범위 수용접 A	10~400	50~300	10~250
정 격 입 력 KVA	24	17.5	12.5
전 원 케 이 블 mm²	10 이상	8	5.5
정 격 사 용 률 %	60	60	60
정 격 주 파 수 Hz	50/60	50/60	50 / 60
외형치수(WxLxH) mm	410x620x760	410x620x760	380x540x600
무 게 kg	73	67	54

직류 TIG 아크 스포트 용접

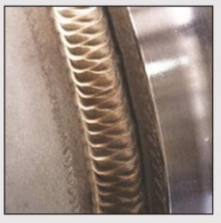
로봇 · 자동화 장치

직류 TIG 용접
스텐레스,동,신주,티타늄, 연강 등의 용접

교류 TIG,용접
알미늄,마그네슘 등의 용접

자동 TIG 용접

직류 수용접
일반연강,저합금강 용접에



위빙이 필요없는 완벽한 펄스지원

어려운 위빙운봉법을 구현하지 않아도 본체에서 지원되는 펄스기능을 사용하여, 초보자도 쉽게 미려한 물결무늬의 비드를 낼 수 있습니다. 또한 아크의 안정성과 집중성이 뛰어나고 거의 완벽한 구형파를 실현하므로 교류 TIG의 안정성이 좋아 용접이 어려운 알루미늄 박판까지 고품질의 용접이 가능하도록 설계하였습니다.

INVERTER DC TIG WELDING MACHINE

인버터 DC 알곤용접기

고속 Pulse 전류로 0.3mm 박판용접까지 . . .

뛰어난 아크 스타트 성능과 부드러운 용접비드 형성

FEATURES

- 고성능 고속 인버터 제어로 용접 성능이 매우 우수하고 용접 전류가 안정되며 전력비용면에서도 매우 경제적입니다.
- 고속 Pulse 전류를 사용 할 경우 0.3mm의 박판에서도 뛰어난 용접 성능을 발휘합니다.
- 저속 Pulse 전류를 사용 할 경우 GAP이 없는 용접, 두께가 다른 재료의 용접에서 탁월한 성능을 발휘합니다.
- 필요할 경우 직류 피복 아크 용접을 할 수 있습니다.
- 콤팩트한 설계로 외관이 매우 미려하고 휴대, 운반, 보관이 매우 편리합니다. (기존 용접기 중량의 1/5)
- 과전류 보호 기능 내장 및 과열 보호 회로 내장

WELDING MART.co.kr
IGBT INVERTER
DC TIG

옵션사양

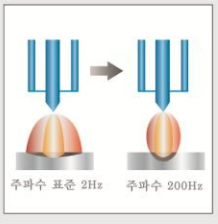
[원격 리모트콘트롤러]

SPECIFICATIONS

OMEGA_350T (L) 270*430*520
OMEGA_500T (R) 380*540*600

		OMEGA_200T	OMEGA_300T	OMEGA_350T	OMEGA_500T	OMEGA_600T
정격입력전압	V	1Ø, 220±10%	1Ø, 220±10%		1Ø3Ø, 220/380±10%	
용접전류 범위 TIG	A	10~200	10~300	5~350	5~500	5~600
용접전류 범위 ARC	A	10~150	10~180	5~200	5~300	5~350
정격입력	KVA	5.5	10	11.8	17.5	22.8
전원케이블	mm^2	5.5	5.5	5.5	8	8
정격사용률	%	40	50	60	60	60
정격주파수	Hz	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
외형치수(mm)	mm	205x450x270	275x470x305	270x430x520	380x540x600	410x620x760
무게	kg	12	21	22	57	62

※ 상기 사양 및 제품의 색상은 품질개선을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.



아크의 형성 변화

저주파(2Hz) ~ 고주파(200Hz)까지 조정이 가능하여 용접시 매우 안정적이며, 용접비드가 미려함.

박판용접에도 탁월한 용접성을 나타냄

- 직류 TIG 아크 스포트 용접
- 로봇 · 자동화 장치
- 직류 TIG 용접 — 스텐레스,동,신주,티타늄, 연강 등의 용접
- 직류 수용접 — 일반연강,저합금강 용접에
- 자동 TIG 용접

삼진웰텍 주식회사
TEL : 051 - 971 - 1166 (代)

INVERTER PLASMA CUTTING MACHINE
인버터 프라즈마 절단기

국내 유일 최대 50T 절단능력 (OMEGA 150P) , 대한민국 대표 프라즈마 절단기

고성능 고능률 절단 능력, 보안회로와 제어회로 채택

FEATURES

- 초소형 경량화로 출장공사 등에서 매우 유용하게 사용됩니다.
- 별도의 GAS가 필요없이 압축공기를 사용하므로 매우 경제적입니다.
- 단상, 삼상의 겸용이므로 전원의 선택폭이 넓습니다.
- PILOT ARC 방식을 채택하여 접촉 또는 비접촉시에도 아크스타트가 매우 양호합니다.
- 스텐레스강 · 알미늄 · 철 · 구리 · 황동 등 거의 모든 금속을 깨끗이 절단할 수 있습니다.
- 자체 제작된 최고급형 토치헤드 제공으로 성능을 더욱 향상 시켰습니다.
- OMEGA 150P 경우 (자동화 거치시) 국내 유일 50(t) 절단이 가능합니다.
- 자체개발 고성능 인버터(INVERTER)제어회로 채택으로 절단면이 미려합니다.
- 과전류 보호 기능내장 및 과열 보호 회로 내장

WELDING MART.co.kr
IGBT INVERTER
PLASMA CUT

OMEGA_80P (L) 270*430*520
OMEGA_130P (C) 380*540*600
OMEGA_150P (R) 410*620*760

SPECIFICATIONS

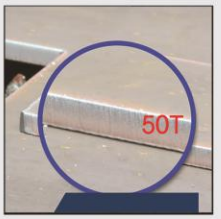
		OMEGA_80P	OMEGA_130P	OMEGA_150P
정격입력전압	V	1Ø3Ø, 220/380±10%		
정 격 주 파 수	Hz	50/60	50/60	50/60
정 격 입 력	KVA	13.5	22.5	34
파이롯트회로	-	유	유	유
출력전류범위	A	25~70	20~120	70~150
최고무부하전압	V	270이하	280이하	300이하
정 격 사 용 율	%	60	60	60
외형치수(WxLxH)	mm	270x430x520	380x540x600	410x620x760
무 게	kg	25	60	72

※ 상기 사양 및 제품의 색상은 품질개선을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

자체제작한 고급형 토치헤드

오랜 노하우로 최적의 절단능력내는 토치헤드를 자체개발 절단면이 미려하며 깨끗합니다.

- P80A용
- P120A용



국내유일 두께 50t 절단능력(150P)

OMEGA 150P의 경우, 최대절단 두께가 50t가 가능합니다. 삼진웰텍에서 생산되는 프라즈마는 정품부품 사용과, 고품질의 트랜스를 사용하여 타 제품에 비해 탁월한 절단능력을 자랑합니다.

150A와 더불어 130A와 80A의 경우도 같은 출력의 타사 제품에 비해 1.5배의 절단 능력을 발휘합니다.

SUPER PLASMA CUTTING MACHINE

슈퍼프라즈마 200P

국내유일 최대 62T 절단능력!! CNC자동 절단기에 최적화된 고성능 모델

고성능/고능률의 뛰어난 절단능력 슈퍼프라즈마

FEATURES

- Air & Gas(질소) 겸용 절단기로 사용하기 편한 방식으로 절단 가능합니다.
- 수분제거 필터 대용량 장착으로 장시간 절단시에도 문제 없습니다.
- 메인트랜스를 전부분 동으로 제작하여 견고하며 잔고장이 없습니다.
- 두꺼운 자재를 오랜시간 절단이 가능하여 높은 사용률을 자랑합니다.
- 슈퍼파워+자사의 독자적인 기술력으로 절단면이 미려하고 매끈한 절단면을 자랑합니다
- CNC절단기 및 각종 자동화기기 장착이 가능하여 탁월한 성능을 발휘합니다.
- 절단시 우수한 직진도를 유지합니다.

WELDING MART.co.kr
SUPER PLASMA

OMEGA_2000
550*770*940

CNC 장착가능

SPECIFICATIONS

		OMEGA_2000
정격입력전압	V	380
정 격 주 파 수	HZ	60
정 격 입 력	KVA	43
파 이 트 로 회 로		O
출 력 전 류 범 위	A	60 ~ 200
최고무부하전압	V	280
정 격 사 용 율	%	95
외형치수(WxLxH)	mm	550 x 770 x 940
무 게	Kg	92
최 대 절 단 두 께	mm	62

※ 상기 사양 및 제품의 색상은 품질개선을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

특수 설계된 MAIN TRANS

- 높은 온도에서도 난연성 특성 유지
- 과부하 내량의 우수성에 따른 생산성 증대
- 철손 및 동손의 최소화로 우수한 절단품질

대용량 수분제거 이중필터 장착

- 일정한 압력유지
- 압축공기의 수분 제거 및 불순물 제거에 탁월
- 이중필터 모두 자동드레인 채택

미려한 절단면

삼진웰텍에서 생산되는 프라즈마는 정품부품 사용과, 고품질의 트랜스를 사용하여 타 제품에 비해 탁월한 절단능력을 자랑합니다.

WAVE PLUSE MIG WELDER

웨이브펄스 미그용접기

K2-F TYPE

최첨단 웨이브펄스 기능을 탑재한 스스로 생각하는 인공지능 미그용접기

와이어 , 가스 , 모재의 두께만 설정하십시오

WELDING MART.co.kr

WAVE PLUSE
MIG WELDER

FEATURES

- 핫스타트기능 (초기 전압 · 전류 상승 예열효과)
- MCUTDSP 최첨단 디지털 제어시스템 (IGBT 인버터)
- 번백기능 탑재 (자유로운 조정 가능) , 최적의 용접조건 설정 가능 (스스로 생각하는 인공지능형)
- 각종 금속소재별 Function 채택 , 최적의 용접보장 (Al · Fe · SuS · Cu 기타 등)
- 4 ROLL 미그전용 4 GEAR 및 U GRADE ROLLER 채택 (용접봉 찌그러짐 없이 원형유지)
- 최저 스패트 (더블 펄스구현 완벽 고급기술 채택)
- 웨이브펄스 (자동위빙기능)으로 초보자도 쉽게, 미려한 물결무늬 형성
- 자가 고장진단 시스템 탑재 (부호별 표시) / 절전형 구동시스템 (대기시 전원 OFF)
- 조작 패널 보호용 투명플라스틱커버 채택 및 일체형 냉각장치

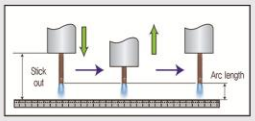
SPECIFICATIONS

		Pro-new 350 _K2 F	Pro-new 500 _K2 F	Pro-new 650 _K2 F
정격입력전압	V	3Ø 380±10%	3Ø 380±15% (50Hz&60Hz)	
입 력 전 류	A	30	39	57.7
전류조정범위	A	30 ~ 350	25 ~ 500	25 ~ 630
정 격 입 력	KVA	17	25.7	38
전압조정범위	V	14 ~ 50	14 ~ 50	14 ~ 50
정 격 사 용 률	%	60 (230A 100%)	60 (387A 100%)	60 (503A 100%)
정 격 주 파 수	Hz	50 / 60	50 / 60	50 / 60
외형치수(WxLxH)	mm	570x950x1320	570x1000x1320	570x1200x1320
무 게	kg	110	125	130
메 인 트 렌 스		H class	H class	H class

와이어 피더	Class	H class
	Roller	4 Roll / U grade / 4 Gear Type
	Weight	15Kg
	Size	670 x 265 x 390
	Wire speed	1.2 ~ 22
	Dia welding wire	350A (Φ0.8 Φ1.0 Φ1.2) 500A, 600A (Φ0.9 Φ1.0 Φ1.2 Φ1.6)

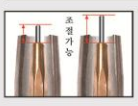
Water Cooling System

※ 상기 사양 및 제품의 색상은
품질개선을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.



독자적인 회로를 삽입하여 고품질 용접실현

가접 및 요철구간에서의 용접 진행중 Stick-out(용접선 도출길이)이 변동하더라도 아크 길이가 변동하지 않고 일정하게 유지되어 모재에 일정한 열량을 공급합니다. 따라서 용입깊이 및 비드 폭도 일정하게 유지되어 용접결함을 최소화 합니다.



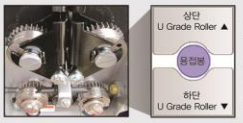
번백 기능

용접 종료 후 팁에서 용접봉 끝부분까지의 길이조절기능

안티스티그 기능

연속 재 스타트 기능

디지털 제어 패널



완벽한 오리지널 U Roller 채택

알루미늄 스패터 감소 및 와이어 원형유지로 꼬임방지

수려한 용접비드

웨이브펄스 기능으로 초보자도 미려한 물결무늬 형성

NEW

Speedy Double Pulse MIG Welding Machines
OMEGA SERIES

DOUBLE PULSE | INVERTER | M I G

NEW SPEEDY DOUBLE PULSE MIG WELDER
NEW 스피디 더블펄스 미그용접기

SMT
TYPE

49% 빠른 속도! Vertical-Up 신기술 용접! 최상의 용입능력과 용접비드!

생산속도, 모재두께, 열변형, 용접실력미숙의 고민을 모두 해결!

WELDING MART.co.kr

WAVE PLUSE
MIG WELDER

FEATURES

- 펄스 용융방울의 크기와 수량을 늘리는 방법으로 용접 속도와 용접 품질을 획기적으로 높여 펄스 전송의 한계를 극복한 Speedy Pulse 미그용접기
- Steel용접 49%, Stainless용접 30%의 향상된 용접 속도를 제공
- 강력한 Arc지향성으로 훨씬 깊은 용입이 가능하며 열변형이 없어 작업 시간 단축과 용접 품질 향상
- 고밀도 에너지의 특별한 제어를 통해 대용량 아크 압력을 지속적으로 투입
- 40°개선각의 Narrow-gap 용접법 적용으로 최대 15mm두께의 모재를 1-Pass고품질 용접 가능
- 모재절감, 용가재절약, 생산시간 및 후공정시간 단축을 통해 생산성을 극대화
- 숙련된 용접사만 가능하던 수직 상진 용접(Vertical-Up)을 쉽고 빠르게 실행 가능
- 용융지 내부의 기공 발생을 방지, 품질 결함 및 열변형을 최소화하였으며 입열과 냉각의 주기적인 반복으로 Tig용접 비드와 같이 최상의 용접 품질을 제공

Water Cooling System

SPECIFICATIONS

SMT Pulse MIG 500S

전류조정범위	25 ~ 500A	실드가스	Ar, Ar+CO_2 혼합가스
전압조절	연속조절	퓨즈	32A
정격입력	3Φ 380V	외형치수(WxLxH)	570x1000x1320mm
허용차	±10%	무게	128kg

정격사용률			용접와이어	
	25℃	40℃	철 (S t e e l)	Φ0.6 – 1.6mm
100%	350A	320A	알루미늄(Aluminium)	Φ1.0 – 1.6mm
60%	400A	350A	규소구리(CuSi)	Φ0.8 – 1.2mm
Max.	75%	50%		

※ 상기 사양 및 제품의 색상은 품질 개선을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다.

세계 최고 용입능력

49% 빠른 용접속도

완벽한 로봇인터페이스지원 (옵션)

리모트 장착 미그토치 (옵션)

삼진웰텍 주식회사
TEL : 051 – 971 – 1166 (代)

NEW

NEW YAG FIBER LASER WELDING MACHINE

NEW FIBER 레이저 용접기(금형보수 및 핸디용접 & 로보트장착형)

우주항공 제작에도 사용되는 최첨단 PEN레이저용접기!! 열변형이 없고 친환경적입니다.

한 대의 장비로 스탠다드 모드와 파이버 모드를 자유자재로 선택!!

FEATURES

- OMEGA LW는 복잡한 조작과 숙련이 필요하지 않으며 심플하고 안정된 최첨단 레이저 시스템
- 정밀용접이 필요한 IT제품,핸드폰,전자,배터리,자동차,우주항공 등 다양한 분야에 적용 가능
- 렌즈를 이용하여 매우 높은 에너지 밀도로 집광할 수 있어 매우 정밀한 용접이 가능
- OCCD 모니터링 시스템을 기본 장착하여 정밀한 위치를 지정하며 용접 모니터링 가능
- 10년 내구성을 자랑하는 세라믹을 장착, Xenon 램프의 수명은 800만번 이상 사용 가능
- 다양한 자동 용접시스템에 최적화하여 적용이 가능(자동화,로보트,수동용접 등)
- 이종금속용접 및 0.3mm의 초박판도 정밀한 심(Seam)용접이 가능
- 비접촉식 용접이 가능하여 용접 자세나 모재에 유연한 대처가 가능
- SPOT & SEAM 용접 가능
- 토치 길이가 5m~8m이며 큰구조물도 자유자재로 용접 가능

WELDING MART.co.kr

파이버(FIBER) 모드
가이드 빔 발생으로 손쉽게 정밀 용접 가능

스탠다드(STANDARD) 모드
카메라 모니터링 / 자동용접시스템에 최적화

SPECIFICATIONS

	LW-D300	LW-D600
최대평균출력	300W	600W
레이저소스	Nd3+:YAG (Φ7 *145mm)	Nd3+:YAG (Φ8 *165mm)
발진파장	1064nm	
펄스폭	0.1~15ms(점진적인 조정)	0.2~20ms(점진적인 조정)
펄스주파수	0.5 ~ 100Hz	1 ~ 100Hz
레이저빔지름	Φ0.1 – 3.0mm	
용접가능두께	Φ0.3 – 3.0mm	
전류범위	50A ~ 600A	60A ~ 600A
펄스지속시간	0.2 ~ 20ms	
레이저주파수	0 ~ 100Hz	
관찰시스템	파이버(Fiber) 모드 : 가이드 빔 스탠다드 모드 : 카메라 모니터링	
용접가능거리	5m (옵션 8m 가능)	
FIBER CABLE 길이	5m(옵션 8m 가능)(made in Germany)	
전력소비	최대 16Kw	

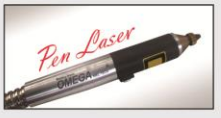
※ 상기 사양 및 제품의 색상은 품질개선을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

깊은 용입으로 견고한 작업 가능

레이저 용접시 용접물이 모재와 모재의 틈 사이에 깊이 침투하여 견고한 작업을 할 수 있습니다.
타용접에 비해 용접면이 깨끗하고 정밀하며 용접 자세나 모재에 유연한 대처가 가능합니다.

1t 기준 알곤(TIG)용접에 비해 10배 빠른 용접 속도

매우 빠른 속도로 정밀한 용접을 할 수 있어 정밀용접이 필요한 IT제품, 핸드폰, 전자, 배터리, 자동차, 우주항공 등 다양한 분야에 적용이 가능합니다.



가벼운 펜으로 쉽고 간단한 조작

복잡한 조작이나 숙련이 필요없으며 누구나 쉽게 안정된 정밀용접을 할 수 있습니다.

INVERTER T I G PULSE

DIGITAL INVERTER DC TIG WELDING MACHINE

인버터 AC/DC 알곤용접기

DIGITAL 제어로 보다 정밀한 용접구현 , 자동화 설비에도 안성맞춤

디지털 제어방식으로 보다 안정적인 정밀용접 구현

FEATURES

- 디지털제어 정밀 안정용접 실현
- 탁월한 용접비드 형성
- 직류 알곤용접 : 스텐레스, 동, 신주, 티타늄, 연강
- 교류 알곤용접 : 알미늄, 마그네슘, 신주
- 알곤 스포트용접 : 스텐레스, 연강, 알미늄, 신주 등
- 직류 아크용접 : 일반 스틸, 비철금속
- 직류 펄스 알곤용접
- 교류 펄스 알곤용접
- 부드럽고 확실한 ARC START를 실현하였으며 작업 효율이 크게 향상 되었습니다.
- 과전류 보호 기능 내장 및 과열 보호회로 내장

WELDING MART.co.kr
IGBT INVERTER
A C D C TIG

옵션사양

[원격 리모트콘트롤러]

SPECIFICATIONS

DSP-OMEGA 500DT
645*323*573

		DSP-OMEGA 350DT	DSP-OMEGA 500DT	DSP-OMEGA 650DT
정격입력전압	V	380±15%	380±15%	380±15%
전류조정범위	A	5~350	5~500	40~630
정 격 입 력	KVA	18	35	45
입 력 용 량	A	27	53	68.3
전원케이블	mm^2	5.5	10	16
정격사용률	%	60	60	60
정격주파수	Hz	50/60	50/60	50/60
C L A S S			H 종	
외형치수(WxDxH)	mm	645x323x573	645x323x573	645x323x573
무 게	kg	45	50	55

※ 상기 사양 및 제품의 색상은 품질개선을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

LCD 패널 채택

깔끔하고 세련된 디자인의 LCD 패널 채택으로
용접시 세팅 정보를 한눈에 알아 볼 수 있으며,
조작부는 직관적으로 디자인 되어
사용의 편리성을 더합니다.

패널 투명보호커버

조작부 패널을 보호할 수 있는
덮개형 강화투명커버를 장착하였습니다.

TIG WELDING AUTO SYSTEM MACHINE

알곤용접봉 자동 송급장치

손쉽게 고품질 · 고능률의 펄스 TIG용접이 가능, 한손으로 알곤용접 ! 능률향상

알곤용접시 용접봉을 자동으로 공급 [티그필라]

FEATURES

- 알곤용접시 자동으로 용접봉을 송급하는 자동화장치
- 위빙이 필요없는 완벽한 펄스지원으로 미려한 용접비드를냅니다.
- LED 패널을 통한 손쉬운 조작· 완벽한 매뉴얼 제공
- 자체 CRATER (자동용접) 기능 지원으로 완벽한 편의성 제공
- 용접봉을 완벽하게 밀폐하여 이물질과 습기로 부터 용접봉을 보호
- ROD형 용접봉의 낭비를 막아 용접봉 비용이 대폭절감
- 현존하는 모든 알곤용접기에 적용이 가능한 완벽한 호환성
- 동작상태를 직접 확인할 수 있는 LED 패널 채택
- 소형, 경량으로 이동 및 보관이 용이함

WELDING MART.co.kr
TIG FILLER

OMEGA_210TFI
305*610*455

기본제공

[원격 리모트콘트롤러]
옵션사양

SPECIFICATIONS

		OMEGA_210 TFI
정격입력전압	V	200/220±10% 단상
정 격 입 력	VA	140
와이어송급모드		2종류 (단독, 연속)
단축시간범위	초	0.1~5 (송급 및 정지)
송급재시지연시간	초	0~5
크리에이터송급시간	초	0~5
외형치수(WxLxH)	mm	305x610x455
무 게	kg	28.2

※ 상기 사양 및 제품의 색상은 품질개선을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

동작상태를 직접확인하는 LED채택

초보자도 쉽게 사용할 수 있도록 사용자 중심의 조작부와 동작상태를 직접 확인할 수 있는 전면판에 LED를 채택하였습니다.

고휘도의 LED로 어두운 용접면 착용시에도 동작상태를 확인할 수 있습니다.

위빙이 필요없는 완벽한 펄스 지원

초보자도 쉽게 미려한 물결무늬의 용접비드를 낼수 있는 펄스기능을 내장하였습니다.

모타펄스로 펄스 주기 조정 가능합니다.

NEW MULTI AUTO ROBOT MACHINE
NEW 다기능 자동 로보트

신개발 특·허·제·품

NEW 기존 용접자동화 개념을 획기적으로 변화시킨 다기능 멀티로봇 시스템

용접자동화 간편 다기능 Multi 로보트 시스템

WELDING MART.co.kr

FEATURES

- 세계최초 신개발(특허제품) ! 어떤 형태의 모재도 자동으로 용접가능
- 4축의 SERBO모터 시스템과 1축의 STEPPING모터 시스템 CNC형 용접기
- 초보자도 쉽게 조작하는 티칭 팬던트(Teaching Pendant)를 이용한 최첨단 시스템
- 미그용접(비철특수용접) 및 Co2용접기에 적합하며 다양한 활용이 가능
- 어떠한 조건에서도 균일한 용접품질이 가능하며, 생산비용의 획기적인 절감 효과
- 단독작업시스템과 생산라인을 이용한 다양한 운영 및 활용이 가능
- 기존 용접자동화 개념을 획기적으로 변화시킨 다기능 멀티 로보트 시스템

※ 다양한 용접 예시

SPECIFICATIONS

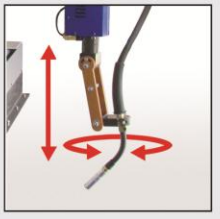
		OMEGA - R15	OMEGA - R20
사 용 모 터		4축 SERBO모터 , 1축 STEPPING모터	
유 효 작 업 폭	mm	700	
유 효 작 업 길 이	mm	25 ~ 1500	25 ~ 2000
유 효 작 업 높 이	mm	550	
R축 및 A축 회전각	°	360	
최 고 속 도		800 mm/min	
동 작 모 드		Straight line and angle	

OMEGA_R15

※ 상기 사양 및 제품의 색상은
품질개선을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

OMEGA 심플 리모트 시스템

초보자도 좌표입력만으로 다양한 조작이 가능하며 티칭 팬던트(Teaching Pendant)를 이용하여 보다손쉽게 시스템의 운영이 가능



다양한 포지션으로 전자세 용접실현

4축의 SERBO모터와 1축의 STEPPING 모터를 이용하여 다양한 포지션이 구현 가능하며, 어떤 형태의 모재도 균일한 용접품질을 구현 가능

NEW

NEXT GENERATION ARTICULATED AUTO ROBOT MACHINE

NEW 차세대 다관절 자동 로보트

더욱 안정화된 성능으로 용접품질 개선! 생산성 향상 및 노동력 절감 효과!

스마트공장 실현!! 340° 자유로운 회전, 원격모니터시스템!

FEATURES

- 5축 다관절 제어로 어떤 형태의 모재도 자동으로 용접이 가능
- 로보트 관절의 부드러운 동작 전환으로 튼튼한 내구성을 보장
- 보다 안정화된 성능으로 용접품질을 개선시키며, 작업능률을 향상
- 초보자도 쉽게 조작하는 티칭(Teaching)방식 및 프로그램 입력 방식
- 단독 작업시스템 또는 생산라인을 이용한 다양한 운영 및 활용이 가능
- 기존 용접자동화 개념을 획기적으로 변화시킨 관절형 멀티 자동 로보트
- 미그용접(비철 특수용접) 및 Co_2용접기, Tig용접기 등 다양한 장비와 호환
- 수려한 디자인과 최첨단 성능의 로보트로 작업공정의 환경을 스마트하게 개선
- 용접범위 : 센터에서 340° 반경 1280㎜ 용접, 용접범위 연장가능(옵션)

WELDING MART.co.kr

SPECIFICATIONS

	OMEGA ROBO 1280
구 조	Level articulated type (관절형)
제 어 축	Five-axis linkage (5축 제어)
하 중	5 kg
위치정확도	± 0.15mm
작 업 반 경	2560mm (센터기준 : 1780mm) / 옵션 : L축 연장가능 (3m,5m,10m)
본체 무게	190 KG

	MAXIMUM SPEED		WORKING RANGE
No. 1 axle	60° /s, 1.05 rad/s	No. 1 axle	60° /s, 1.05 rad/s
No. 2 axle	120° /s, 2.1 rad/s	No. 2 axle	120° /s, 2.1 rad/s
No. 3 axle	335mm/s	No. 3 axle	335mm/s
No. 4 axle	600° /s, 10.5 rad/s	No. 4 axle	600° /s, 10.5 rad/s
No. 5 axle	200° /s, 3.5 rad/s	No. 5 axle	200° /s, 3.5 rad/s

※ 상기 사양 및 제품의 색상은 품질개선을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

편리한 윈도우 운영체제
터치스크린 손쉬운 조작

8축(옵션) 제어 콘트롤박스
비상버튼 및 안전장치 장착

고장 진단 및 교육 시에
원격제어시스템 사용(옵션)

부드러운 용접 동작 전환
최대 8축(옵션) 제어 가능

견고한 고급형 소켓의 결합
로봇 전용 고급커넥터 사용

NEW

Next Generation Articulated Auto Robot Machines
***OMEGA* SERIES**

AI # industry 4.0 # ROBOT

가장 완벽한 동작구현, 정밀도와 사용편의성 모두 만족시킨 미래형 용접 로봇

4차 산업을 견인할 완벽한 포퍼먼스 자동용접 로봇

FEATURES

- 최고의 용접심 정확도를 통한 완벽한 용접품질 구현 (최고급 모터 및 감속기 채택)
- 탁월한 쉬운 조작성 , 고해상도 터치시크린과 사용자 중심의 로봇 프로그램 채택
- 기본 구성 6축 제어로 어떠한 모재도 자동용접 실현
- 초보자도 쉽게 조작하는 티칭(Teaching)방식 및 프로그램 입력 방식
- 단독 작업시스템 또는 생산라인을 이용한 다양한 운영 및 활용이 가능
- 기존 용접자동화 개념을 획기적으로 변화시킨 관절형 멀티 자동 로보트
- 미그용접(비철 특수용접) 및 Co2용접기, Tig용접기 등 다양한 장비와 호환
- 수려한 디자인과 최첨단 성능의 로보트로 작업공정의 환경을 스마트하게 개선
- 용접범위 : 센터에서 340° 반경 1442㎜부터(사양별 차등거리), 로봇본체 이동가능(옵션)

Robot SPECIFICATIONS

	OMEGA OTO 6	*OMEGA* OTO 20
탑 재 하 중	6 (kg)	20 (kg)
위치정확도	±0.06 (mm)	
작 업 반 경	1,490 (mm)	1,860 (mm)
본 체 무 게	150 (kg)	280 (kg)
제 어 축	Six-axis Linkage (기본 6축 제어)	
구 조	Level Articulated type (다관절 타입)	
충 격 감 지	토치 내장 (충격 감지 일시정지 기능 , 옵션)	

Max, Motion Range	S-axis	±170°	Max, Speed	S-axis	219° /S
	L-axis	-90° ~ +155°		L-axis	219° /S
	U-axis	-76° ~ +76°		U-axis	240° /S
	R-axis	±180°		R-axis	439° /S
	B-axis	±135°		B-axis	411° /S
	T-axis	±360°		T-axis	720° /S
국제 보호규격	IP 67(손목부) / IP 65(몸통부)		Allowable, Moment	B-axis	11 (Nm)
기본색상	Yellow			T-axis	9 (Nm)

※ 상기 사양 및 제품의 색상은 품질개선을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

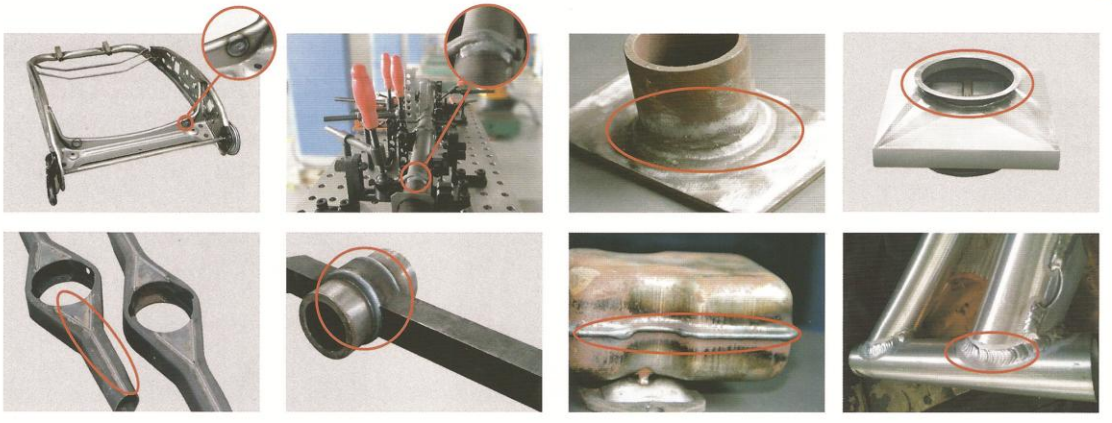
	OMEGA PENDANT
재 질	강화 플라스틱 재질
외 형 치 수	186 x 358 x 60 (mm)
중 량	1.1 kg
언 어	메세지 (영어 및 한글)
케 이 블 길 이	표준 : 8 (m) , 옵션 : 최대 20 (m)
L E D 사 양	5.7인치 TFT COLOR WITH TOUCH

※ 팬던트 사양은 OTO와 TK 공통표기 사항이며, 제품의 품질 개선을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

Welding Brand
OMEGA WEL-TECH®

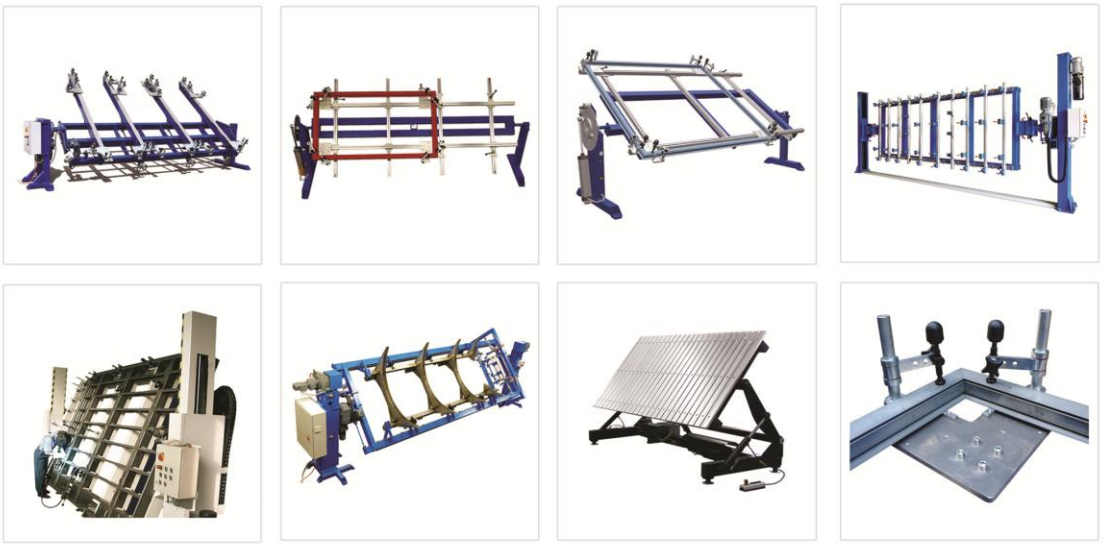
적용모재 용접모재

TIG | Co2 | MIG



Welding Brand
OMEGA WEL-TECH®

지그 OMEGA 제작장치



NEW

Next Generation Articulated Auto Robot Machines
OMEGA SERIES

AI # industry 4.0 # ROBOT

4차산업을 견인할 완벽한 포퍼먼스 실현, 다관절 용접로봇의 결정판

LS산전 모터 및 모터드라이브 장착, 우수한 품질과 안정성

FEATURES

- 최고의 용접심 정확도를 통한 완벽한 용접품질 구현 (최고급 모터 및 감속기 채택)
- 탁월한 쉬운 조작성 , 고해상도 터치시크린과 사용자 중심의 로봇 프로그램 채택
- 기본 구성 6축 제어(옵션 10축연장)으로 어떠한 모재도 자동용접 실현
- 초보자도 쉽게 조작하는 티칭(Teaching)방식 및 프로그램 입력 방식
- LS산전 (국산) 서보모터 및 모터 드라이브 장착으로 가장 우수하고 안정적인 동작구현
- 최첨단 레이져 추적장치 장착(옵션사양) 보다 손쉬운 프로그램(티칭) 운영가능

WELDING MART.co.kr

Robot SPECIFICATIONS

LS산전 Servo Motor Motor Driver LS 국산 장착

	OMEGA TK 14	OMEGA TK 26
탑 재 하 중	6 (kg)	20 (kg)
위치정확도	±0.06 (mm)	
작 업 반 경	1,442 (mm)	1,722 (mm)
본 체 무 게	150 (kg)	220 (kg)
제 어 축	Six-axis Linkage (기본 6축 제어) / 최대 10축 연장 가능 (옵션)	
구 조	Level Articulated type (다관절 타입)	
충 격 감 지	토치 내장 (충격 감지 일시정지 기능 , 옵션)	

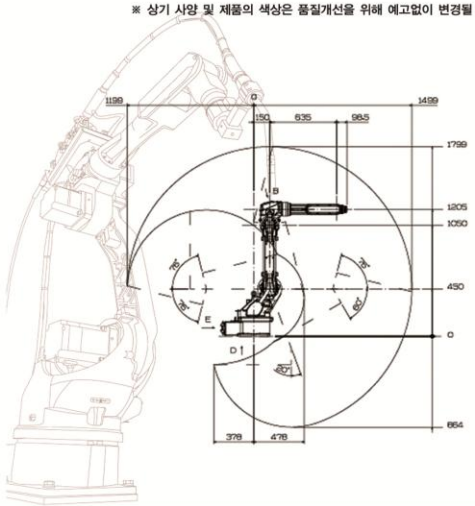
Max, Motion Range	J1	±170°	Max, Speed	J1	140° /S
	J2	153° ~ -92°		J2	150° /S
	J3	80° ~ -180°		J3	160° /S
	J4	±175°		J4	320° /S
	J5	±120°		J5	340° /S
	J6	±360°		J6	450° /S
Servo Motor driver	LS 국산 장착		Allowable, Moment	B-axis	11 (Nm)
				T-axis	9 (Nm)

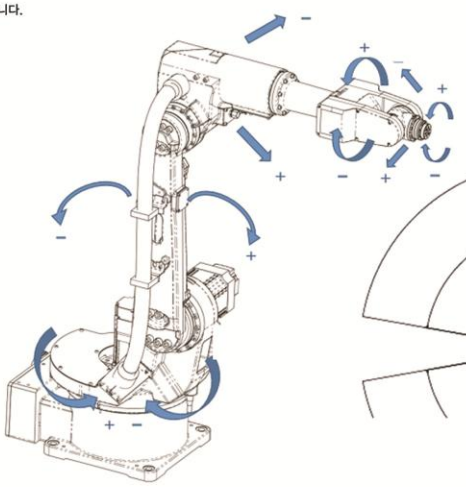
※ 상기 사양 및 제품의 색상은 품질개선을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

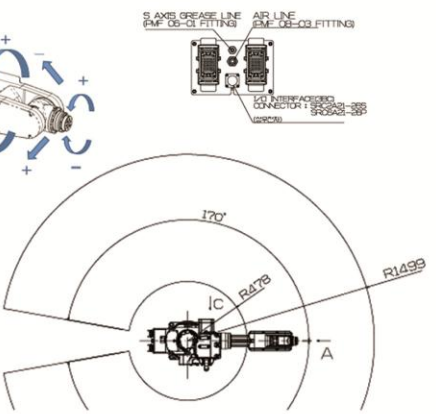
OMEGA 추천 옵션

레이져 추적장치 (Laser tracer system)

모재의 간격 이나 위치를 레이저 센서를 이용하여 추적 후 로봇의 용접위치를 지정할수 있는 최첨단 장비







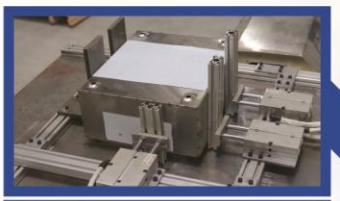
삼진웰텍 주식회사
TEL : 051 - 971 - 1166 (代)

Co2

의자 자동용접 지그장치

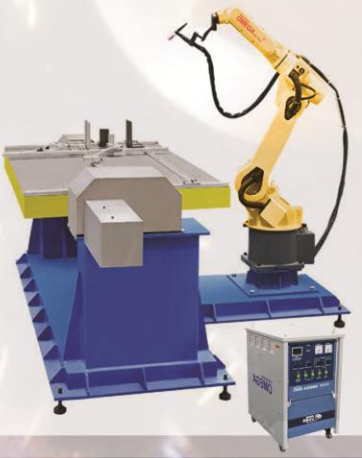
Co2 용접 완성 형상 (비드)

TIG



스텐레스박스 자동용접 지그장치

TIG 용접 완성 형상 (비드)



MIG

알루미늄 트러스 용접지그

MIG 용접 완성 형상 (비드)

INVERTER PLASMA

CNC AUTO CUTTING MACHINE

CNC 자동 절단기 (포터블 타입)

작지만 강하다! 작은 공간에서도 효율적인 작업이 가능한 CNC자동절단기

직선 · 원형 절단가능, LED 조작판으로 더욱 편리하게

FEATURES

- 휴대용 CNC 자동 플라즈마절단기는 대형용문절단기처럼 직선 또는 원형으로 절단이 가능합니다.
- 리모트 컨트롤과 LED 조작판으로 기계 조작이 간편합니다.
- 컴퓨터 CAD 파일을 이용하여 더욱 정밀한 작업을 진행 할 수 있습니다.
- 통합식 고강도 알루미늄 합금레일 장착으로 부드러운 움직임을 느끼실 수 있습니다.
- 절단시의 정밀도를 높일 수 있는 독특한 구조로 특허를 출원하였습니다.
- 쉬운 한글판 프로그램 채택으로 누구나 쉽게 조작이 가능합니다.
- 옵션에 따라 워크테이블과 집진기 및 툴박스 등을 선택할 수 있습니다.
- 효과적으로 고주파 간섭을 방지하고, 안정적으로 절단할 수 있습니다.
- 많은 납품실적으로 쌓인 노하우와 기술력으로 각 현장에 딱 맞춤한 설정을 제공합니다.

WELDING MART.co.kr

IGBT INVERTER
PLASMA CUT

SPECIFICATIONS

모델사양	SUPER CUT 1550
전원입력	AC 220±10%V 50/60㎐ 220W
절단방식	산소/프로판 또는 아세틸렌, 플라즈마 절단기로 구성
절삭범위 (폭X길이mm)	1500 x 3000
레일길이x너비 x두께 (mm)	3000x273x60
침목구성의 갯수	2
침목의길이x폭x두께	500x80x40
절단속도 (mm/min)	50–2000 (최대4000)
절산두께 – 화염 (mm)	5–150 (산소+프로판 또는 아세틸렌)
절삭두께 – 플라즈마 (mm)	고객의 플라즈마 전력에 따라서 정함
정확도 실행	±0.2mm/m
토치 및 증가	화염, 전기증가 (±60mm)
메인중량	19
가스압력 / 산소압력 (Mpa)	최대 0.1 / 최대 0.7
가스의 적용 종류	프로판, 아세틸렌

※ 상기 사양 및 제품의 색상은 품질개선을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

CNC 포터블 타입
Model : SUPER CUT 1550

곡선절단 동시 가능

LED조작판으로 초보자도 쉽게

정교한 절단 결과물

상하좌우로 부드럽게 움직이는 레일

CNC AUTO CUTTING MACHINE

CNC 자동 절단기 (갠트리 타입)

2t미만의 박판에서도 모재의 변형을 주지 않으며(고속절단), 정교한 작업이 가능

두개의 드라이브 모터를 사용한 정밀하고 빠른 자동절단기

FEATURES

- 두개의 동기화된 드라이브 레일을 사용하여 조작에 있어 빠른 속도와 높은 정밀도를 자랑합니다.
- 컴퓨터 CAD파일을 이용하여 더욱 정밀한 작업을 진행할 수 있습니다.
- 사용자 중심의 쉬운 인터페이스를 채택하여 초보자도 쉽게 사용이 가능합니다.
- 7인치 컬러LCD 디스플레이 패널을 채용하였고, USB를 통하여 쉽게 업그레이드 할 수 있습니다.
- 정전 시나 부득이하게 전원이 꺼졌을때를 대비하여 비상 복구가 가능합니다.
- 별도의 콘트롤박스(옵션)와 통신하므로 장소의 구애를 받지 않으며, 작업현장이 깔끔합니다.
- 옵션에 따라 워크테이블과 집진기 및 툴박스 등을 선택할 수 있습니다.
- 효과적으로 고주파 간섭을 방지하고, 안정적으로 절단할 수 있습니다.
- 많은 납품실적으로 쌓인 노하우와 기술력으로 각 현장에 딱 맞춤한 설정을 제공합니다.

WELDING MART.co.kr
IGBT INVERTER
PLASMA CUT

CNC 갠트리 타입
Model : SUPER CUT 2030G

SPECIFICATIONS

모델사양	SUPER CUT 2030G
전원입력	AC 220±10%V 50/60HZ 220V
절단모드	CNC Plasma Cutting
전송 스타일	Rank & Gear
드라이브 스타일	Step Motors Double Side Dive (Servo Motor 옵션)
가이드 레일 공간	1500mm , 2000mm (옵션사이즈)
가이드 레일 길이	3000mm (기본) , 이상 옵션
효과적인 절단 범위	1400 x 2900mm
토치 리프트 거리	〈 90mm
거치 토치 수	1 set 토치거치 (2set 이상 옵션 선택)
프라즈마 절단 두께	프라즈마 선택사양에 따라 변동
토치 높이 제어 스타일	T.H.C (자동 토치 높낮이 조절장치)
절단 속도	0 – 4000 (8000 옵션)
테이블 사양	워크테이블 · 집진기 (옵션사양)
정확도 실행범위	±0.2mm/m 이상

※ 상기 사양 및 제품의 색상은 품질개선을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

2개의 MOTOR로 정밀절단

고속절단으로 박판(2T) 정밀절단

콘트롤 박스 분리형(옵션)

현장에 맞춤한 절단 솔루션

CNC PIPE CUTTING MACHINE
CNC 파이프코스타

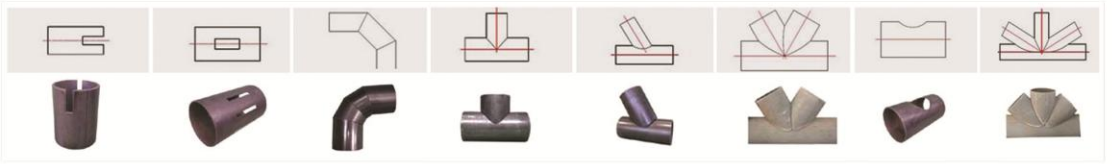
다양한 형태의 파이프절단이 가능하며, 기존 파이프코스타의 1/2비용으로 모든 기능 절단가능

파이프 절단용(파이프코스타) CNC 파이프 자동 절단기

FEATURES

- 파이프 모관, 지관 절단을 행하는 파이프 절단용 장비로서 캐드프로그램 입력만으로 절단 DATA를 생성하여, 자동으로 모관절단, 지관절단 등 여러 종류의 가공작업을 수행합니다.
- 시뮬레이션 후 작업을 수행함으로서 수작업보다 더 정확하며 절단면이 깨끗합니다.
- 비철, SUS, 알루미늄 파이프 등 재질의 구애를 받지 않으며 파이프 내부의 융착현상이 거의 없습니다.
- 대형 파이프절단기(파이프코스타)의 모든 기능을 수행하면서, 비용은 1/2이상 줄일 수 있는 획기적인 시스템입니다.

※ 다양한 절단 예시



7인치 컬러 LED 디스플레이
Control Machine

SPECIFICATIONS

모델사양	SUPER PIPE CUT 3000 M-Type	SUPER PIPE CUT 3000 L-Type
전원입력	AC 220±10%V 50/60Hz 220W	
절단범위	50Φ~250Φ	50Φ~500Φ
파이프길이	3000mm(옵션에따라 연장가능)	
파이프하중	최대 200Kg	최대 300Kg
절단두께	프라즈마 성능에 변함 (기본/산소 : δ 1=6~50mm)	
절단길이	L1=3000	
절단속도	V≤2000/min	
운행속도	V0=10-~3000mm/min	
X-axis	파이프회선 Revolving of the Pipe	
Y-axis	Horizontal Axis	
Z-axis	Up-down Axis	
회전속도	0.1 ~ 25 r/min	
복원 정밀도	±0.2mm/m 이상	
크기(Size)	3510*800*1150 (W*H*M) / Torch arm 1650mm / Torch jight 150mm	

파이프 헤드사이의 공간 허용차는 〈±0.5mm · 작업길이는 표준 기준에 의함

※ 상기 사양 및 제품의 색상은 품질개선을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

SUPER PIPE CUT 3000 M
3510 x 800 x 1150

NEW

AD CNC AUTO CUTTING MACHINE

박판용 CNC 자동 절단기

박판절단에 최적화된 모델!! 금속글자 커팅, 패널문양, 조명에 필요한 형상 등의 절단에 탁월

Water Cooling System으로 열변형없이 우수한 절단면 구현

FEATURES

- 박판절단에 최적화된 모델로 금속글자 커팅 및 패널문양과 조명에 필요한 형상 등의 절단에 탁월한 성능을 제공
- 내구성이 우수한 가벼운 강한 빔 구조로 제품의 이동에 편리
- 두 개의 동기화된 드라이브 레일을 이용하여 매우 빠른 속도와 모든 동작에 높은 정밀도를 완성
- 12,000RPM의 초고속 절단과 금속 표면을 즉시 물로 냉각시키는 Water Cooling System을 도입하여, 열변형이 없이 우수한 절단면을 구현
- 고가의 집진 시스템을 일체형으로 기본 제공하여, 초기 비용을 크게 절감
- AUTOCAD 및 ARTCAM 등을 지원하며, USB디스크를 통하여 작업한 파일을 간단하게 전송 가능
- 간단한 팬던트(리모콘) 조작으로 많은 형상을 절단할 수 있으며, 복잡하고 다양한 형상의 파일도 쉽게 전송(USB디스크)하여 절단 가능

WELDING MART.co.kr

IGBT INVERTER
PLASMA CUT

박판용 CNC자동절단기
Model : SUPER ADCUT 1530

SPECIFICATIONS

모델사양	SUPER ADCUT 1530
전원입력	3상 220V / 380V
작업반경	1500 x 3000mm
절단속도	0~12,000mm/min
드라이브스타일	Step Motors Double Sides Diver (갠츄리 타입)
전속스타일	Rank & Gear
절단두께	3t 이하 (10t 이하 절단 옵션 제공)
데이터전송	USB 드라이브
집진장치	기본적용
적용금속	철, 강철, 알루미늄, 아연합금, 스텐레스, 티타늄 등

※ 상기 사양 및 제품의 색상은 품질개선을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

하부집진장치로 절단불순물,슬래그, 먼지 등을 원활하게 배출

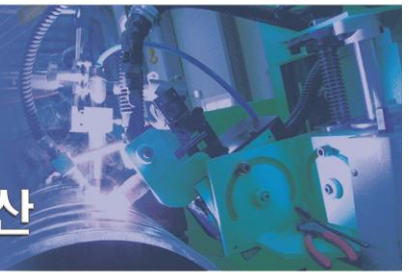
본 제품은 매우 빠른 속도로 절단 작업을 수행하는 절단기로서 하부에 위치한 집진장치로 절단시 발생한 불순물이나 슬래그, 먼지 등을 신속하게 배출하여 원활한 작업이 가능합니다.

Water Cooling System

박판 절단시 냉각수가 분사되어 절단시 발생한 열을 즉시 식혀주므로 열변형없이 빠르고 정밀한 절단 작업을 수행할 수 있습니다.

ON-DEMAND AUTOMATIC WELDING MACHINE

주문형 용접자동화 장치



전국에서 가장많은 용접자동화 생산실적과 오랜노하우로

귀사에 딱 맞춤한 용접자동화 장치 주문 생산

FEATURES

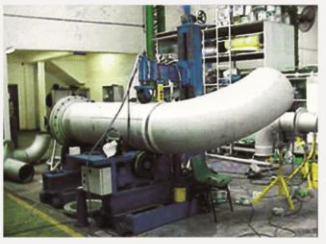
- 각종 모재 및 용접환경에 따른 세심한 솔루션 제공방식
- 풍부한 자동화 경험으로 귀사에 딱 맞춤한 제품을 주문생산합니다.
- Co2 , MIG , TIG 등 모든 용접기에 적용가능하며 모재의 직경과 길이에 따라 맞춤 제작
- 알루미늄 탱크 제작 및 위험물 용기등 까다로운 용접물 제작에 필요한 용접자동화
- 쉽게 조작이 가능한 사용자 중심의 콘트롤판넬 채택

Co2용접 자동화 장치 (원주용접)
스틸재질 압력용기 자동용접장치

MIG용접 자동화 장치 (원주용접)
알루미늄재질의 탱크용기 자동용접장치

알곤용접 자동화 장치 (직선용접)
스텐레스재질 원형철판 자동용접장치

ROBOT 자동용접 장치 (4축,5축 가능)
OMEGA R-60 이용한 건축자재 자동용접시스템



파이프 밴드 자동용접장치
굴곡이 있는 파이프 자동용접장치

GAS TANK 자동용접 SYSTEM
스텐레스재질 원형철판 자동용접장치

삼진웰텍에서 운영중인 쇼핑몰
웰딩마트(http://www.weldingmart.co.kr)에서 자동화에 대한 자세한 자료(동영상,사진 등)을 확인 가능합니다.

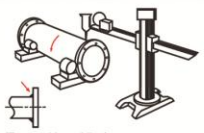
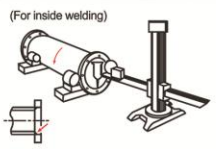
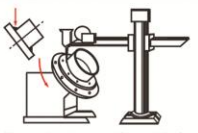
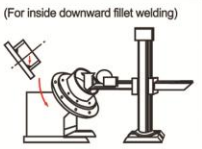
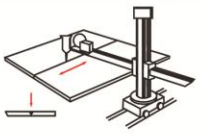
MANIPULATOR SERIES
마네플레이트 (HJ series)

파이프 내경 외경의 직선용접, 후렌지의 내경 외경 원주용접

자유로운 상하 및 전후 이동으로 안정적인 용접 작업 가능

FEATURES

- 붐 끝단부에 용접토치를 탑재하여 압력용기, 각종 Tank류, 대구경 파이프등을 자동용접
- 용접포지셔너, 터닝롤 등과 조합하여 접합부 원주용접을 자동으로 할수 있습니다.
- 후렌지의 내경 외경 원주용접시 휨 비틀림이 적어 안정적인 상하 및 전후 작업이 용이합니다.

Pipe flange welding by combination with a turning roll		Flange peripheral welding by combination with a large sized positioner		Linear welding using truck travelling
 (For outside welding)	 (For inside welding)	 (For outside downward fillet welding)	 (For inside downward fillet welding)	 (For butt welding of flat plate)

HJ 6060
8000*7000

SPECIFICATIONS

		HJ3030	HJ4040	HJ5050	HJ6060
붐 수평운행거리	mm	3000	4000	5000	6000
붐 수평운행속동	mm/min	120 ~ 1200			
붐 수직양정	mm	3000	4000	5000	6000
붐 수직 상승속도	mm/min	1000 / 1400			
붐 끝단부 하중용량	kg	80	120	120	200

※ 상기 사양 및 제품의 색상은 품질개선을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

TURNNING-ROLL SERIES

터닝롤 (KG Series)

원자재를 아끼지 않은 강성구조 , 강력한 성능 !

견고하고 신속하게 정확한 중심조절 기능

FEATURES

- 각종 TANK & VESSEL류의 원주용 접이음을 위한 용접보조 장치입니다.
- Dive Roller와 Idle Roller로 구성되며 구경에 따라 롤러 간격조정은 수동방식(Pich)과 전동방식(Screw)이 있다.
- Co2 , MIG , TIG 등 모든 용접기에 적용가능하며 모재의 직경과 길이에 따라 편리하게 사용가능
- 탱크제작을 위한 원주용접, 긴 파이프 프랜지 용접 등에 유용하게 활용할 수 있습니다.

KG - 30
400 x 3000mm

주문제작형 : Self타입 파이프로테이터
※ 중량물에서 높은 안정성을 유지합니다

터닝롤 적용예) 대형파이프 용접

SPECIFICATIONS

		KG-5	KG-10	KG-20	KG-30	KG-50	KG-100	KG-200
LOAD CAPA	TON	MAX 5	MAX 10	MAX 20	MAX 30	MAX 50	MAX 100	MAX 200
TURNNING CAPA	TON	MAX 5	MAX 10	MAX 20	MAX 30	MAX 50	MAX 100	MAX 200
회전속도 (인버터)	RPM	0.1 ~ 2.0	0.1 ~ 2.0	0.1 ~ 2.0	0.1 ~ 1.5	0.1 ~ 1	0.07~1	0.07~0.8
ROLL SIZE	Φ	Φ250 x 150W	Φ300X175W	Φ350 x 200W	Φ 380 x 250W	Φ 500 x 300W	Φ 550 x 400W	Φ600X450W
WORK PIECE DIA	Φ	Φ250 x 100mm	Φ300~1000mm	Φ300 x 2000mm	Φ 400 x 3000mm	Φ 500 x 5000mm	Φ 600 x 6000mm	Φ 600 x 6000mm
ROLL 간격조정		수동 / 전동조정	수동 / 전동조정	수동 / 전동조정	수동 / 전동조정 선택가	수동 / 전동조정	수동 / 전동조정	수동 / 전동조정

※ 상기 사양 및 제품의 색상은 품질개선을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

POSITIONER & TURNTABLE

포지셔너 턴테이블 (HB series)

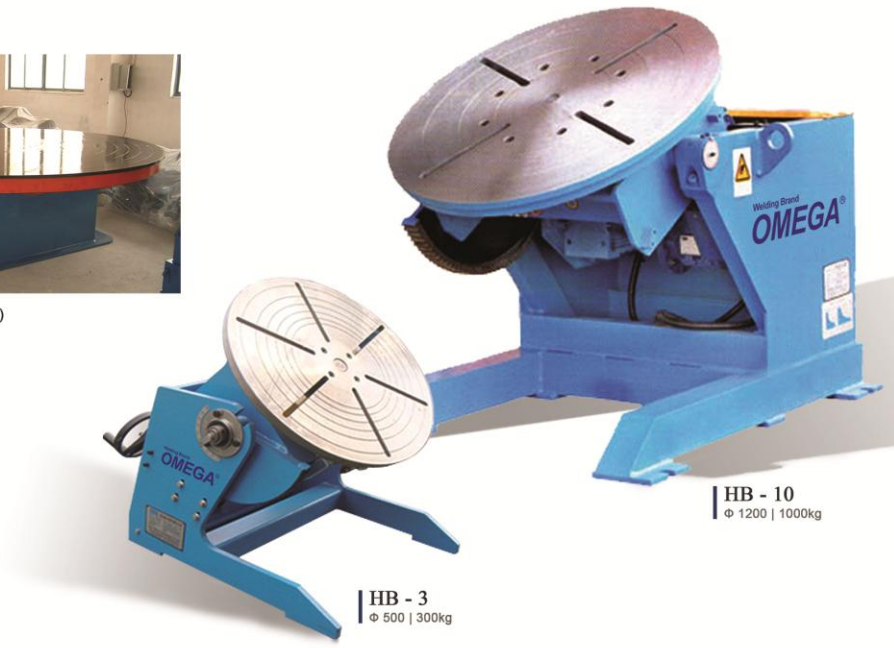
용접자동화의 표준을 이끄는 포지셔너 턴테이블

강력한 내구성을 가진 프레임과 모터채용

FEATURES

- 정,역회전 스위치에 의해 회전방향 선택이 가능합니다.
- 안정적인 인버터 구동방식으로 섬세한 회전 속도조절이 가능합니다.
- 상·하 틸팅 테이블 정역회전은 유선 리모컨으로 작동 (일부모델 옵션)

주문제작형 턴테이블 (1톤)
※ 스윙 베이링 장착방식



HB - 10
Φ 1200 | 1000kg

HB - 3
Φ 500 | 300kg

SPECIFICATIONS

		HB-1	HB-3	HB-6	HB-10	HB-30	HB-50	HB-80	HB-100
사용 중량	kg	100	300	600	1000	3000	5000	8000	10000
테이블 크기	mm	Φ400	Φ500	Φ1000	Φ1200	Φ1400	Φ1500	Φ1800	Φ2000
회전 속도	Rpm	0.3–3	0.15–1.5	0.1–1.5	0.05–0.5	0.05–0.5	0.04–0.4	0.05–0.5	0.05–0.5
기울기 속도	Rpm			0.8	1.0	0.2	0.2	0.2	0.2
최대편심 거리	mm	100	100	150	150	200	200	200	200
기울기 각도		0–90	0–90	0–105	0–120	0–120	0–120	0–120	0–120
회전모터 파워	mm	0.09	0.18	0.37	0.75	1.5	2.2	2.2	3
기울기모터 파워	mm	/	/	0.37	0.75	1.5	1.5	3	4
장비 중량	Kg	70	260	700	2000	3350	4300	8000	8200
베어링		일반 베어링 (스윙베이링 별도장착 가)				스윙 베어링 방식			

PIPE ROTATOR
파이프 로테이터

강력한 파워와 탁월한 조작성능을 자랑합니다

강력한 내구성을 자랑하는 국산 로테이터의 표준

FEATURES

- 각종 파이프 프렌지 연결 작업시 간단한 조작으로 작업자의 근골격계 질환을 예방합니다.
- 여러 용접작업 현장의 테이터를 충실히 수렴하여 안전 및 편의성을 우선으로 생산합니다.
- 열처리 연마가공 정밀도 및 내구성을 대폭 증대 시켰습니다.
- 응용 파이프 자동화 용접 , 응용 파이프 자동화 절단 등 별도 기능탑재가능

(응용 자동화 절단)

(응용 자동화 용접)

SPECIFICATIONS

		KPR - 300	KPR - 600	KPR - 1000
적용파이프	A	15 ~ 300A	50 ~ 600A	150 ~ 1000A
롤러사이즈	ΦxL	140Φx180L	150Φx210L	150Φx210L
터닝 속도	mm	0~1630	0~1300	0~1000
틸팅 각도	°	±50°	±50°	±50°
안전장치	-	Tilting 안전핀	Tilting 안전핀	Tilting 안전핀
작동방법	-	Foot S/W	Foot S/W	Foot S/W
비 고	-	-	-	속도 인버터조작

※ 상기 사양 및 제품의 색상은 품질개선을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

■ Co2 Spare Parts

CO_2 토치(SET)

Wire Feeder

Torch body

CO_2 gas regulator

Single Cable

CO_2 tip

CO_2 gas nozzle

Gas diffuser

Insulator

Spring liner

■ TIG Spare Parts

알곤 토치(SET)

Torch body

Long / Short CAP

Argon regulator

Cramic nozzle

Water Cooler

■ PLASMA Spare Parts

프라즈마 토치(SET)

Torch body

Guide Ring

Plasma Compass

Nozzle & electrode

Shield cap

■ MIG Spare Parts

미그 토치 (SET/Binzel)

MIG Push-Pull Torch

MIG Nozzle

MIG Tip

MIG Wire Feeder

SAMJIN

www.samjinwt.co.kr
www.weldingmart.co.kr

PRODUCTION ITEM

- Inverter DC Arc Welding Machine
- S.C.R Co2 Welding Machine
- Inverter Co2 Welding Machine
- Inverter Pulse AC/DC Tig Welding Machine
- Inverter Pulse DC Tig Welding Machine
- Inverter Air Plasma Cutting Machine
- Super Plasma Cutting Machine
- Wave Pulse MIG Welding Machine
- Speedy Double Pulse MIG Welding Machine
- Yag Fiber Pen Laser Welding Machine
- Digital AC/DC Tig Welding Machine
- Tig Welding Auto System Machine(Tig Filler)
- Multi Auto Robot Machine
- Articulated Auto Robot Machine
- CNC Cutting Machine
- CNC Pipe Cutting Machine
- On-demand Automatic Welding Machine
- Welding Manipulator Series
- Weidng Turnning-Roll Series
- Welding Positioner & Turntable Series
- Welding Pipe Rotator
- Accessories Parts

SAMJIN

삼진웰텍 주식회사

본　　사 : 부산광역시 강서구 죽동동 378-1번지 〈호계로 125번길 6-1〉
전화번호 : 051-971-1166(代), 971-1167, 328-0949
팩　　스 : 051-311-0948　E-mail : samjinwt@naver.com
홈페이지 : www.samjinwt.co.kr , www.weldingmart.co.kr (쇼핑몰)

경기공장 : 경기도 화성시 비봉면 청요로 18-1 (청요리 606)
전화번호 : 032-679-0949

SAMJIN Weltech CO., Ltd · Tel : +82-51-971-1166 / +82-51-328-0949 · Address : 378-1, Jukdong-dong, Gangseo-gu, Busan, Korea　Wirte by 2017.11.09